



HNOS
**AZORIN
SORIANO**



FIBRAPLAST E-Z

DATOS TECNICOS-VALORES MEDIOS

PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPEORES mm						
			>2.5 / 4	>4 / 6	>6 / 9	>9 / 12	>12 / 19	>19 / 30	>30 / 45
DENSIDAD (*)	EN 323	kg/m3	850/825	820/800	780/740	735/720	720/675	675/655	660
TRACCION INTERNA	EN 319	N/mm2	0.65	0.65	0.80	0.60	0.55	0.55	0.50
RESISTENCIA FLECCIÓN	EN 310	N/mm2	23	23	23	22	20	18	17
MÓDULO DE ELASTICIDAD	EN 310	N/mm2	2700	2700	2700	2500	2200	2100	1900
HINCHAMIENTO EN AGUA 24 H	EN 317	%	35	30	17	15	12	10	8
TRACCION SUPERFICIAL	EN 311	N/mm2	≥ 1,2	≥ 1,2	≥ 1,2	≥ 1,2	≥ 1,2	≥ 1,2	≥ 1,2
HUMEDAD	EN 322	%	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3
EMISION DE FORMALDEHIDO CLASE E1	EN ISO 12460-3	mg/(m2.h); mg/L	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05
REACCION AL FUEGO TABLA 8 UNE EN 13986:2006+A1:2015	EN 13501-1	Clase	E	E	D-s2,d0 (**)	D-s2,d0 (**)	D-s2,d0 (***)	D-s2,d0	D-s2,d0
REACCION AL FUEGO TABLA 8 UNE EN 13986:2006+A1:2015 - REVESTIMIENTO DE SUELO	EN 13501-1	Clase	E	E	Dfl-s1 (****)	Dfl-s1	Dfl-s1	Dfl-s1	Dfl-s1
COEFICIENTE DE ABSORCIÓN ACÚSTICA (A)(250 A 500 HZ)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	α	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10
COEFICIENTE DE ABSORCIÓN ACÚSTICA (A)(1000 A 2000 HZ)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	α	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20
CONDUCTIVIDAD TÉRMICA	UNE EN 13986:2006+A1:2015	W/ (m·K)	0.15	0.15	0.14	0.13	0.12	0.12	0.12
AISLAMIENTO ACUSTICO AL RUIDO AÉREO (R)	UNE EN 13986:2006+A1:2015	db	NPD	NPD	25	25	28	30	32
FACTOR DE RESISTENCIA AL VAPOR DE AGUA. COPA SECA	UNE EN 13986:2006+A1:2015	μ	31	30	28	27	25	24	15/24
FACTOR DE RESISTENCIA AL VAPOR DE AGUA. COPA HÚMEDA	UNE EN 13986:2006+A1:2015	μ	21	20	18	17	16	15	
DURABILIDAD BIOLÓGICA	UNE EN 335	Clase de uso	1	1	1	1	1	1	1
CONTENIDO EN PENTACLOROFENOL	UNE EN 13986:2006+A1:2015	ppm	< 5	< 5	< 5	< 5	< 5	< 5	< 5

TOLERANCIA EN DIMENSIONES NOMINALES

PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPEORES mm						
			>2.5 / 4	>4 / 6	>6 / 9	>9 / 12	>12 / 19	>19 / 30	>30 / 45
GROSOR RESPECTO AL VALOR NOMINAL	UNE-EN 14323	mm	+/-0.3 +0.5/-0.3 (AH)	+/-0.3 +0.5/-0.3 (AH)	+/-0.3 +0.5/-0.3 (AH)	+/-0.3 +0.5/-0.3 (AH)	+/-0.3 +0.5/-0.3 (AH)	+/-0.5	+/-0.5
GROSOR EN UN MISMO TABLERO	UNE-EN 14323	mm	max-min <0,6	max-min <0,6	max-min <0,6	max-min <0,6	max-min <0,6	max-min <0,6	max-min <0,6
LARGO Y ANCHO	UNE-EN 14323	mm	+/-5	+/-5	+/-5	+/-5	+/-5	+/-5	+/-5
PLANITUD (SOLAMENTE EN REVESTIMIENTOS EQUILIBRADOS)	UNE-EN 14323	mm/m	-	-	-	-	≤2 (v*)	≤2 (v*)	≤2 (v*)

RECUBRIMIENTO

PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPEORES mm
RESISTENCIA AL RAYADO	UNE-EN 14323	N	≥ 1.5
RESISTENCIA AL AGRIETAMIENTO	UNE-EN 14323	Grado	≥ 3
ASPECTO ACABADO SUPERFICIAL	UNE-EN 14323	Grado	4
RESISTENCIA AL MANCHADO (GRUPOS 1 Y 2)	UNE-EN 14323	Grado	5
RESISTENCIA AL MANCHADO (GRUPO 3)	UNE-EN 14323	Grado	4
RESISTENCIA DEL COLOR A LA LUZ UV (LÁMPARA DE XENÓN)	UNE-EN 14323	Patrón de lana azul, n°	> 6
EFICIENCIA ANTIBACTERIANA	ISO 22196	%	≥ 99.9

DEFECTOS VISUALES

DAÑOS EN CANTOS	UNE-EN 14323	mm	≤ 2
DEFECTOS DE ASPECTO. PUNTOS	UNE-EN 14323	mm2/m2	≤ 20

RESISTENCIA A LA ABRASION	TEST DE REFERENCIA	CLASE	IP NUMERO DE VUELTAS
RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. DISEÑOS	UNE-EN 14323	1	<50
RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. UNICOLORS Y ACABADOS AH	UNE-EN 14323	3A	≥150

(*) ESTE DATO SE CONSIDERA ORIENTATIVO.

(**) Sin espacio de aire detrás del FIBRAPLAST E-Z.

Con espacio de aire confinado o espacio de aire libre inferior o igual a 22mm detrás del FIBRAPLAST E-Z se clasifica D-s2,d2. Clasificación E para cualquier otra condición de uso. Según decisión 2007/348/CE.

(***) Sin espacio de aire detrás del FIBRAPLAST E-Z o con espacio de aire confinado detrás del FIBRAPLAST E-Z en espesor mayor o igual a 15mm o con espacio de aire abierto detrás del FIBRAPLAST E-Z con espesor mayor o igual a 18 mm.

Con espacio de aire confinado o espacio de aire libre inferior o igual a 22mm detrás del FIBRAPLAST E-Z se clasifica D-s2,d2 para espesores entre 10 y 18mm. Según decisión 2007/348/CE.

Estos valores físico-mecánicos cumplen/mejoran los valores establecidos en la norma europea EN 622-5:2009, Tabla 3. - Requisitos de los tableros para utilización general en ambiente seco (Tipo MDF).

FIBRAPLAST E-Z cumple con los requisitos de Clase E1 definidos en la Norma Europea EN 14322.

Producto con emisión de formaldehído reducida E05 (≤ 0.05 ppm EN 717-1).

FIBRAPLAST E-Z es conforme a la US EPA TSCA TITLE VI y la CARB fase 2 al fabricarse aplicando papel melaminico al tablero soporte FIBRAPAN E-Z con certificado de cumplimiento de la US EPA TSCA TITLE VI y de la CARB fase 2 emitido por un TPC autorizado.

Producto ensayado por el IMSL siguiendo el procedimiento indicado por la Norma ISO 22196:2011, verificando que ofrece prestaciones que inhiben el crecimiento y desarrollo de bacterias sin perjudicar las características del recubrimiento.

MANIPULACIÓN/ALMACENAMIENTO:

Deberá almacenarse siempre a cubierto y sobre una superficie plana.

Las condiciones de almacenamiento óptimas son del 65% humedad y 20°C, evitándose ambientes más secos o húmedos.

En ningún caso podrá existir contacto directo con agua.

Los tacos deben estar siempre alineados con la vertical.

En ningún caso apilar a más de 4 alturas.

Si el embalaje se daña durante su manipulación, se debe reembalar para la correcta conservación del producto.

El no respetar las condiciones de apilado indicadas, así como cambios de humedad o de temperatura en los almacenes o zonas de transformación pueden provocar deformaciones y curvaturas irreversibles.

Producto no peligroso. Deberán observarse en su manipulación las técnicas de ergonomía y EPIs adecuados. El polvo generado en procesos de corte, lijado, taladrado y similares, debe ser extraído del ambiente de trabajo por los procedimientos habituales en la industria de la madera como son las aspiraciones y deberán utilizarse los EPIs adecuados según la legislación vigente.